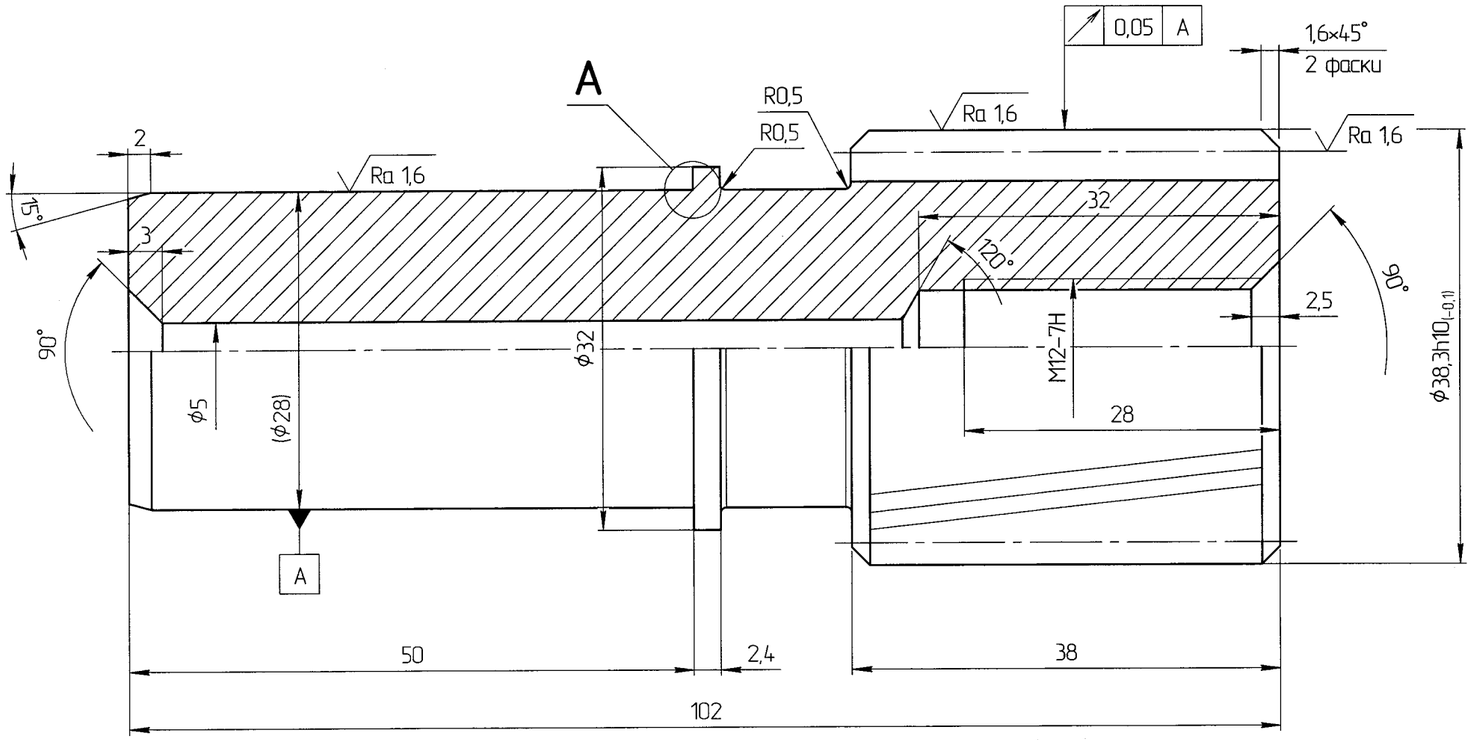
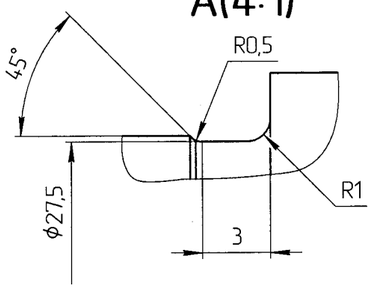
291-8806

Ra 6,3 (√)



A(4:1)



Модуль		m	2
Число зубьев		z	17
Угол наклона зубьев		β	8°45'50"
Направление линии зуба		–	левое
Исходный контур		–	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения		x	-0,0192
Степень точности по ГОСТ 1643-81		–	7-С
Длина общей нормали		W	$9{,}323^{-0{,}055}_{-0{,}125}$
Допуск на колебание длины общей нормали		F_{vw}	0,022
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	За оборот колеса	F_i''	0,05
	На одном зубе	f_i''	0,02
Контролировать при отсутствии обкатки с измерительной шестерней	Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F_r	0,036
	Допуск на погрешность профиля зуба	f_f	0,011
	Отклонение основного шага	f_{pt}	±0,014
Делительный диаметр		d	34,402
Допуск на погрешность направления зуба		F_β	0,011
Допуск на торцовое биение базовой поверхности		F_T	0,008
Обозначение чертежа сопряжённого зубчатого колеса			291-8807

1 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$

2 * Размеры для справок

3 Размер в скобках уточнить по диаметру хвостовика электродвигателя

4 HRC 42...46

5 **Чертеж выполнен по размерам, снятым с натуры**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Клименков		03.12.19
Пров.		Несен		
Н.бюро		Омельницкий		
Утв.		Олейник		

291-8806

Вал-шестерня
m=2, z=17

Сталь 40Х ГОСТ 4543-71

Лит.	Масса	Масштаб
	0,6	2:1
Лист	Листов 1	

ПАО "Днепровский меткомбинат"
Проектно конструкторский отдел

Копировал

Формат А3

Перв. примен. 291-8805

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.